

流變助劑

產品介紹

THIXATROL® AS 8053 為 100 % 有效成份且具有抗返粗生成性的有機流變助劑。THIXATROL® AS 8053 在含有少量溶劑和無溶劑的高厚度塗料系統能提供高黏度和搖變性，以及厚膜垂流控制。

產品特徵

組成	特殊有機配方
外觀	灰白色至黃白色細緻粉末
鬆密度	0.25 g/cm ³ 2.08 lb/gal
密度	1.02 g/cm ³
熔點	120 - 130 °C
平均粒徑大小	≤ 5 微米

應用領域

- 複合密封膠，包含 MSP 和 SPUR
- 工業塗料
- 防腐蝕高固含環氧底漆
- 二液型高固含聚氨酯面漆系統

主要特性

- 提供黏度控制和搖變性，以及極佳的膜厚垂流控制。
- 抗返粗且可在低溫下活化、處理和包裝。
- 具有高性價比 100 % 有效成份粉體，在低添加量下可高效活化。
- 對多種溶劑有寬廣的相容性。
- 面漆多次重塗並無層間密著問題。

使用方法

低溫活化下，THIXATROL® AS 8053 可使密封膠和塗料製作更快速、簡易且成本更低。

THIXATROL® AS 8053 需要特定的加工溫度和停留時間，以達到最佳的流變效能，應在生產初期加入，以獲得充足的濕潤和停留時間來確保完全活化。在顏料分散階段所產生的溫度有助於 THIXATROL® AS 8053 達到最佳效能。

無溶劑型 MSP/ SPUR 密封膠的建議活化溫度為 35 - 55 °C (95 - 131°F)，對於高固含防護塗料，像是環氧底漆和聚氨酯面漆活化溫度為 30 - 60 °C (86 - 140 °F)。

添加順序(典型高速分散設備)

1. 樹脂和溶劑(如需要溶劑)
2. 顏料和填料
3. THIXATROL® AS 8053
4. 在葉尖速度小於 12-18 m/s 混合分散直到達到最小活化溫度，避免超過最大活化溫度 10 分鐘。
5. 持續調漆至適當的混合狀態。

注意:不同塗料系統會對濕度敏感(例如 MSP/ SPUR 密封膠)，建議在真空狀態下混合和分散。

添加量

為取得有效的垂流和流動控制，一般對全量添加 0.5 - 3.5 %。

THIXATROL® AS 8053 最佳的添加量會隨著系統的類型而變化，當配製一個新的系統時，建議逐步增加用量來決定最適添加量、活化溫度和攪拌條件。

操作與安全

每種產品均有操作與安全性方面的詳細資料，在使用該產品前請參閱安全資料表（SDS），如需 SDS 相關資訊可至 www.elementis-specialties-asia.com 查詢。

儲存條件

- 置於低溫、乾燥處。
- 避免在炎熱的氣候堆疊在棧板上。

包裝

淨重：25 kg

有效期

THIXATROL® AS 8053 自生產日起，保質期限為 48 個月。

品質保證

本公司自 1992 年起獲得 ISO 9001/9002 品質系統認證，確保所有操作符合標準規定。

海名斯特殊化學

Asia Head Office China

德謙(上海)化學有限公司
上海市松江工業區聯陽路 99 號 郵編 201613
99, Lianyang Road,
Songjiang Industrial Zone,
Shanghai, China 201613
Tel.: +86 21 57740348
Fax.: +86 21 57743563

Taiwan

德謙企業股份有限公司
新竹縣湖口鄉新竹工業區光復北路 92 號
92, Kuang-Fu North Road,
Hsinchu Industrial Park,
Hukou, Hsinchu, Taiwan
Tel.: +886 3 5984035
Fax.: +886 3 5983301

Malaysia

Elementis S.E.A. (Malaysia) Sdn. Bhd.
(1095769-X)
62-1, Jalan Tasik Utama 5,
Medan Niaga Tasik Damai,
Sungai Besi, 57000 Kuala Lumpur,
Wilayah Persekutuan, Malaysia
Tel.: +603-9054 6690
Fax.: +603-9054 6698

India

Elementis Specialties (India) Pvt. Ltd.
Unit B, Ground Floor,
Jaswanti Landmark,
Mehra Industrial Estate,
L.B.S Marg, Vikhroli (West),
Mumbai 400 079, India
Tel.: + 91 22 67421251
Fax.: + 91 22 67421252