

## 流變助劑

### 產品介紹

THIXCIN® E 為非吸濕性蓖麻油有機衍生物，化學性能與 THIXCIN® R 相當，但較不揚塵。在粉體塗料的擠壓階段提供較 THIXCIN® R 更有效的生產量。

### 產品特徵

組成	蓖麻油有機衍生物
外觀	白色細緻粉末
密度，25 °C	1.02 g/cm <sup>3</sup>
灰份含量	0 %
熔點	85 - 88 °C (185 °F)
操作活化溫度 (在液體產品中)	43 - 55 °C (110 - 130 °F)

### 應用領域

- 醇酸樹脂塗料
- 錘紋面漆
- 無溶劑環氧樹脂塗料
- 散熱器油漆
- 紋理塗料
- 木材著色劑
- 膠黏劑、填縫劑和密封劑
- 塑膠溶膠、有機溶膠
- 車身底部密封劑
- 厚塗型塗料
- 不飽和聚酯類膠衣與表面修飾劑
- 粉體塗料
- 化妝品
- 醫藥業

### 主要特性

- 增加流變結構並控制黏度。
- 降低顏料和填充劑的沉降。
- 控制垂流性且不影響流動性。
- 在塗料中產生優異的平坦性。
- 可控制液體滲入多孔性表面。
- 對耐用性和耐光性沒有負面影響。
- 不發生黃變。
- 具有優異的包裝穩定性。
- 提高粉體塗料脫氣。
- 提高粉體塗料的流動性和平坦性。
- 於藥片、微粒和化妝粉餅中為優異的黏結劑。

### 使用方法

建議在分散過程開始時，於溶劑／基料或塗料中預混合約 5 分鐘後，再添加其他成份。添加 THIXCIN® E 時，務必觀察加工溫度下限與上限的實際情形。最低溫度需超過約 43 °C (110 °F)，以建立流變之結構性能，若超過 55 °C (130 °F)，當降至室溫時可能會出現軟凝膠狀顆粒。當系統含有芳烴溶劑時，操作的上限溫度會降低，可藉由冷卻到 45 °C (113 °F) 以下時，使用中剪切力不斷攪拌防止顆粒的形成。利用粉體混煉加工添加到乾系統中，可使 THIXCIN® E 在成品的螺桿擠壓混煉階段中完全分散在粉體塗料。在規定的溫度範圍內，加工過程中受到的剪力越多，分散或研磨越激烈，其效果明顯增加。

## 添加量

- 對全量添加 0.2 - 0.8 %。
- 對粉體塗料添加 0.2 - 2.0 %。
- 對粉餅、藥片和微粒添加 0.5 - 2.0 %。
- 視系統類型和需求的增稠程度來決定最適添加量。

## 操作與安全

每種產品均有操作與安全性方面的詳細資料。在使用該產品前請參閱安全資料表 (SDS)，如需 SDS 相關資訊可至 [www.elementis-specialties-asia.com](http://www.elementis-specialties-asia.com) 查詢。

## 儲存條件

- 置於陰涼通風處，容器保持緊閉。
- 氣候炎熱時，避免堆疊棧板。

## 包裝

淨重：20 / 342 kg

## 有效期

THIXCIN® E 自生產日起，保質期限為 48 個月。

## 品質保證

本公司自 1992 年起獲得 ISO 9001 / 9002 品質系統認證，確保所有操作符合標準規定。

## 海名斯特殊化學

### Asia Head Office China

德謙(上海)化學有限公司  
上海市松江工業區聯陽路 99 號 郵編 201613  
99, Liyang Road,  
Songjiang Industrial Zone,  
Shanghai, China 201613  
Tel.: +86 21 57740348  
Fax.: +86 21 57743563

### Taiwan

德謙企業股份有限公司  
新竹縣湖口鄉新竹工業區光復北路 92 號  
92, Kuang-Fu North Road,  
Hsinchu Industrial Park,  
Hukou, Hsinchu, Taiwan  
Tel.: +886 3 5984035  
Fax.: +886 3 5983301

### Malaysia

Elementis S.E.A. (Malaysia) Sdn. Bhd.  
(1095769-X)  
62-1, Jalan Tasik Utama 5,  
Medan Niaga Tasik Damai,  
Sungai Besi, 57000 Kuala Lumpur,  
Wilayah Persekutuan, Malaysia  
Tel.: +603-9054 6690  
Fax.: +603-9054 6698

### India

Elementis Specialties (India) Pvt. Ltd.  
Unit B, Ground Floor,  
Jaswanti Landmark,  
Mehra Industrial Estate,  
L.B.S Marg, Vikhroli (West),  
Mumbai 400 079, India  
Tel.: + 91 22 67421251  
Fax.: + 91 22 67421252